

FLNAGES TECHNICAL C A T A L O G Catálogo Técnico FLANGIA

THREADED FLANGES







GOVAL ITALY S.r.L

GOVAL ITALY established in 2009, a fast-growing company based in Milano Italy, specializes in the supply of valves, pipes, and pipe fittings to variety of industries such as Gas & Oil and Water.

Our policy is to provide high end products sourced from quality assessed manufacturers, whose products meet the EU standards.

Furthermore, we operate internationally and exports products to customers overseas. We make sure that we provide a streamlined process for all of our clients.

Our business model enables manufacturers to have full access to global trade, empowering them to focus on their c ore markets. We provide our retail partners with high demand products and offer direct to customer fulfillment to help build their extended aisle assortments.

Why US:

Privileges to work with us:

- -We stock all of our products in warehouse located in Milano industrial area. We are ready to ship and fulfill your immediate needs.
- -We carry a very wide range of valves, pipes and fittings, covering a wide range of corporate needs.
- -We are constantly revamping logistics and supply chain processes, so as to keep costs down and our prices competitive.

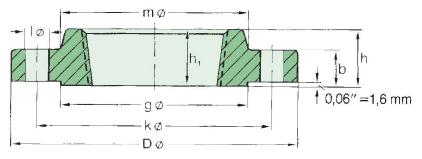
Our Mission

We adopt the latest technology to guarantee excellent quality and services.

Our Vision

To make a difference through providing the technical solutions that appropriate to every customer's needs.

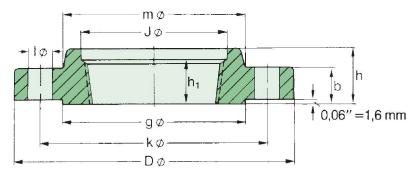




Thread type: Standard taper pipe thread to ANSI B 2.1

Pi	pe			Flange		Hub	Raised Face	Dri	lling Templ	ate	Approx. Weight			
Nom. Size	O D in. mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h/h₁ in . mm	m in. mm	g in. mm	Num- ber	l in. mm	k in. mm	Pounds Ki l o			
1/2"	0,84 21,3	3,50 88,9		0,44 11,2	0,62 15,7	1,19 30,2	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,38 60,5	0,9 0,39			
3/4"	1,05 26,7	3,88 98,6		0,50 12,7	0,62 1 5,7	1,50 38,1	1,69 42,9	4	0,62 15,7	2,75 69,9	1,2 0,56			
1"	1,315 33,4	4,25 108,0			0,56 14,2	0,69 1 7,5	1,94 49,3	2,00 50,8	4	0,62 15,7	3,12 79,2	1,7 0,78		
1 ¹ / ₄ "	1,66 42,2	4,62 117,3				0,62 15,7	0,81 20,6	2,31 58,7	2,50 63,5	4	0,62 15,7	3,50 88,9	2,3 1,03	
1 ¹ / ₂ "	1,90 48,3	5,00 127,0		0,69 17,5	0,88 22,4	2,56 65,0	2,88 73,2	4	0,62 15,7	3,88 98,6	2,9 1,32			
2"	2,375 60,3	6,00 152,4	səbu	0,75 19,1	1,00 25,4	3,06 77,7	3,62 91,9	4	0,75 19,1	4,75 120,7	4,5 2,06			
21/2"	2,875 73,0	7,00 177,8	No Counter Bore Required on 150 lb Threaded Flanges	0,88 22,4	1,12 28,4	3,56 90,4	4,12 104,6	4	0,75 19,1	5,50 139,7	7,2 3,28			
3"	3,50 88,9	7,50 190,5	reade	0,94 23,9	1,19 30,2	4,25 108,0	5,00 127,0	4	0,75 19,1	6,00 152,4	8,5 3,85			
31/2"	4,00 101,6	8,50 215,9	n Th	0,94 23,9	1,25 31,8	4,81 122,2	5,50 139,7	8	0,75 19,1	7,00 177,8	10,6 4,81			
4"	4,50 114,3	9,00 228,6	าน 150	0,94 23,9	1,31 33,3	5,31 134,9	6,19 157,2	8	0,75 19,1	7,50 190,5	11,7 5,30			
5"	5,563 141,3	10,00 254,0	ired o	0,94 23,9	1,44 36,6	6,44 163,6	7,31 185,7	8	0,88 22,4	8,50 215,9	13,4 6,07			
6"	6,625 168,3	11,00 279,4	Redu	1,00 25,4	1,56 39,6	7,56 192,0	8,50 215,9	8	0,88 22,4	9,50 241,3	16,4 7,45			
8"	8,625 219,1	13,50 342,9	Bore	1,12 28,4	1,75 44,5	9,69 246,1	10,62 269,7	8	0,88 22,4	11,75 298,5	26,7 12,1			
10"	10,75 273	16,00 406,4	ounte	1,19 30,2	1,94 49,3	12,00 304,8	12,75 323,9	12	1,00 25,4	14,25 362,0	36,3 16,5			
12"	12,75 323,8	19,00 482,6	No O	1,25 31,8	2,19 55,6	14,38 365,3	15,00 381,0	12	1,00 25,4	17,00 431,8	57,7 26,2			
14"	14,0 355,6	21,00 533,4		1,38 35,1	2,25 57,2	15,75 400,1	16,25 412,8	12	1,12 28,4	18,75 476,3	76,2 34,6			
16"	16,0 406,4	23,50 596,9		1,44 36,6	2,50 63,5	18,00 457,2	18,50 469,9	16	1,12 28,4	21,25 539,8	98,7 44,8			
18"	18,0 457,2	25,00 635,0		1,56 39,6	2,69 68,3	19,88 505,0	21,00 533,4	16	1,25 31,8	22,75 577,9	108 48,9			
20"	20,0 508	27,50 698,5	-				1,69 42,9	2,88 73,2	22,00 558,8	23,00 584,2	20	1,25 31,8	25,00 635,0	136 61,9
24"	24,0 609,6	32,00 812,8		1,88 47,8	3,25 82,6	26,12 663,4	27,25 692,2	20	1,38 35,1	29,50 749,3	191 86,9			





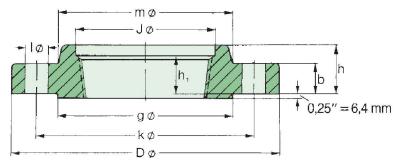
Thread type: Standard taper pipe thread to ANSI B 2.1

Pi	ре			Flange			Hub	Raised Face	Dril	ling Temp	late	Approx. Weight
Nom. Size	O D in. mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	h₁ in. mm	m in. mm	g in. mm	Num- ber	l in. mm	k in. mm	≈ Pounds Ki l o
1/2"	0,84 21,3	3,75 95,2	0,93 23,6	0,56 14,2	0,88 22,3	0,62 15,7	1,50 38,1	1,38 35,0	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,4 0,64
3/4"	1,05 26,7	4,62 117,3	1,14 29,0	0,62 15,7	1,00 25,4	0,62 15,7	1,88 47,7	1,69 42,9	4	0,75 19,0	3,25 82,5	2,5 1,12
1"	1,315 33,4	4,88 123,9	1,41 35,8	0,69 17,5	1,06 26,9	0,69 17,5	2,12 53,8	2,00 50,8	4	0,75 19,0	3,50 88,9	3,0 1,36
1 ¹ / ₄ "	1,66 42,2	5,25 133,3	1,75 44,4	0,75 19,0	1,06 26,9	0,81 20,5	2,50 63,5	2,50 63,5	4	0,75 19,0	3,88 98,5	3,7 1,68
1 ¹ / ₂ "	1,90 48,3	6,12 155,4	1,99 50,5	0,81 20,6	1,19 30,2	0,88 22,3	2,75 69,8	2,88 73,1	4	0,88 22,3	4,50 114,3	5,5 2,49
2"	2,375 60,3	6,50 165,1	2,50 63,5	0,88 22,3	1,31 33,2	1,12 28,4	3,31 84,0	3,62 91,9	8	0,75 19,0	5,00 127,0	6,3 2,87
21/2"	2,875 73,0	7,50 190,5	3,00 76,2	1,00 25,4	1,50 38,1	1,25 31,7	3,94 100,0	4,12 104,6	8	0,88 22,3	5,88 149,3	9,5 4,32
3"	3,50 88,9	8,25 209,5	3,63 92,2	1,12 28,4	1,69 42,9	1,25 31,7	4,62 117,3	5,00 127,0	8	0,88 22,3	6,62 168,1	12,9 5,85
31/2"	4,00 101,6	9,00 228,6	4,13 104,9	1,19 30,2	1,75 44,4	1,44 36,5	5,25 133,3	5,50 139,7	8	0,88 22,3	7,25 184,1	16,2 7,34
4"	4,50 114,3	10,00 254,0	4,63 117,6	1,25 31,7	1,88 47,7	1,44 36,5	5,75 146,0	6,19 157,2	8	0,88 22,3	7,88 200,1	21,2 9,61
5"	5,563 141,3	11,00 279,4	5,69 144,5	1,38 35,0	2,00 50,8	1,69 42,9	7,00 177,8	7,31 185,6	8	0,88 22,3	9,25 234,9	27,1 12,3
6"	6,625 168,3	12,50 317,5	6,75 171,4	1,44 36,5	2,06 52,3	1,81 45,9	8,12 206,2	8,50 215,9	12	0,88 22,3	10,62 269,7	34,4 15,6
8"	8,625 219,1	15,00 381,0	8,75 222,2	1,62 41,1	2,44 61,9	2,00 50,8	10,25 260,3	10,62 269,7	12	1,00 25,4	13,00 330,2	53,3 24,2
10"	10,75 273	17,50 444,5	10,88 276,3	1,88 47,7	2,62 66,5	2,19 55,6	12,62 320,5	12,75 323,8	16	1,12 28,4	15,25 387, 3	75,1 34,1
12"	12,75 323,8	20,50 520,7	12,94 328,7	2,00 50,8	2,88 73,1	2,38 60,4	14,75 374,6	15,00 381,0	16	1,25 31,7	17,75 450,8	110 49,8
14"	14,0 355,6	23,00 584,2	14,19 360,4	2,12 53,8	3,00 76,2	2,50 63,5	16,75 425,4	16,25 412,7	20	1,25 31,7	20,25 514,3	154 69,9
16"	16,0 406,4	25,50 647,7	16,19 411,2	2,25 57,1	3,25 82,5	2,69 68,3	19,00 482,6	18,50 469,9	20	1,38 35,0	22,50 571,5	194 88,1
18"	18,0 457,2	28,00 711,2	18,19 462	2,38 60,4	3,50 88,9	2,75 69,8	21,00 533,4	21,00 533,4	24	1,38 35,0	24,75 628,6	240 109
20"	20,0 508	30,50 774,7	20,19 512,8	2,50 63,5	3,75 95,2	2,88 73,1	23,12 587,2	23,00 584,2	24	1,38 35,0	27,00 685,8	295 134
24"	24,0 609,6	36,00 914,4	24,19 614,4	2,75 69,8	4,19 106,4	3,25 82,5	27,62 701,5	27,25 692,2	24	1,62 41,1	32,00 812,8	443 201



400 lb/sq. in.

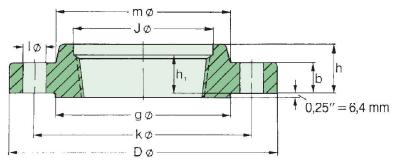
Threaded Flanges



Thread type: Standard taper pipe thread to ANSI B 2.1

Pi	ре			Flange			Hub	Raised Face	Dril	ling Temp	late	Approx, Weight
Nom. Size	O D in. mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	h₁ in. mm	m in. mm	g in. mm	Num- ber	in. mm	k in. mm	≈ Pounds Ki l o
1/2"	0,84 21,3											
3/4"	1,05 26,7				Lleo	600 lb dir	nonsions :	 for these s	l sizos			
1"	1,315 33,4				Use							
1 ¹ / ₄ "	1,66 42,2											
1 ¹ / ₂ "	1,90 48,3											
2"	2,375 60,3											
21/2"	2,875 73,0											
3"	3,50 88,9											
31/2"	4,00 101,6											
4"	4,50 114,3	10,00 254,0	4,63 117,6	1,38 35,1	2,00 50,8	1,44 36,6	5,75 146,1	6,19 157,2	8	1,00 25,4	7,88 200,2	24,4 11,1
5"	5,563 141,3	11,00 279,4	5,69 1 44,5	1,50 38,1	2,12 53,8	1,69 42,9	7,00 177,8	7,31 185,7	8	1,00 25,4	9,25 235,0	30,6 13,9
6"	6,625 168,3	12,50 317,5	6,75 171,4	1,62 41,1	2,25 57,2	1,81 46,0	8,12 206,2	8,50 215,9	12	1,00 25,4	10,62 269,7	40,3 18,3
8"	8,625 219,1	15,00 381,0	8,75 222,2	1,88 47,8	2,69 68,3	2,00 50,8	10,25 260,4	10,62 269,7	12	1,12 28,4	13,00 330,2	63,0 28,6
10"	10,75 273	17,50 444,5	10,88 276,3	2,12 53,8	2,88 73,2	2,19 55,6	12,62 320,5	12,75 323,9	16	1,25 31,8	15,25 387,4	86,3 39,2
12"	12,75 323,8	20,50 520,7	12,94 328,7	2,25 57,2	3,12 79,2	2,38 60,5	14,75 374,7	15,00 381,0	16	1,38 35,1	17,75 450,9	126 57,0
14"	14,0 355,6	23,00 584,2	14,19 360,4	2,38 60,5	3,31 84,1	2,50 63,5	16,75 425,5	16,25 412,8	20	1,38 35,1	20,25 514,4	174 79,1
16"	16,0 406,4	25,50 647,7	16,19 411,2	2,50 63,5	3,69 93,7	2,69 68,3	19,00 482,6	18,50 469,9	20	1,50 38,1	22,50 571,5	223 101
18"	18,0 457,2	28,00 711,2	18,19 462	2,62 66,5	3,88 98,6	2,75 69,9	21,00 533,4	21,00 533,4	24	1,50 38,1	24,75 628,7	271 123
20"	20,0 508	30,50 774,7	20,19 512,8	2,75 69,9	4,00 101,6	2,88 73,2	23,12 587,2	23,00 584,2	24	1,62 41,1	27,00 685,8	322 146
24"	24,0 609,6	36,00 914,4	24,19 614,4	3,00 76,2	4,50 114,3	3,25 82,6	27,62 701,5	27,25 692,2	24	1,88 47,8	32,00 812,8	482 219

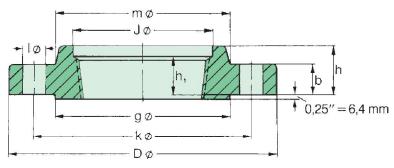




Thread type: Standard taper pipe thread to ANSI B 2.1

Pi	pe			Flange			Hub	Raised Face	Dril	ling Temp	late	Approx. Weight
Nom. Size	O D in. mm	D in. mm	J in . mm	b in. mm	h in. mm	h₁ in. mm	m in. mm	g in. mm	Num- ber	I in. mm	k in. mm	≈ Pounds Ki l o
1/2"	0,84 21,3	3,75 95,3	0,93 23,6	0,56 14,2	0,88 22,4	0,62 15,7	1,50 38,1	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,6 0,74
3/4"	1,05 26,7	4,62 117,3	1,14 29,0	0,62 15,7	1,00 25,4	0,62 15,7	1,88 47,8	1,69 42,9	4	0,75 19,1	3,25 82,6	2,8 1,27
1"	1,315 33,4	4,88 124,0	1,41 35,8	0,69 1 7,5	1,06 26,9	0,69 17,5	2,12 53,8	2,00 50,8	4	0,75 19,1	3,50 88,9	3,3 1,52
1 ¹ / ₄ "	1,66 42,2	5,25 133,4	1,75 44,5	0,81 20,6	1,12 28,4	0,81 20,6	2,50 63,5	2,50 63,5	4	0,75 19,1	3,88 98,6	4,5 2,03
1 ¹ / ₂ "	1,90 48,3	6,12 155,4	1,99 50,5	0,88 22,4	1,25 31,8	0,88 22,4	2,75 69,9	2,88 73,1	4	0,88 22,4	4,50 114,3	6,5 2,96
2"	2,375 60,3	6,50 165,1	2,50 63,5	1,00 25,4	1,44 36,6	1,12 28,4	3,31 84,1	3,62 91,9	8	0,75 19,1	5,00 127,0	8,0 3,62
21/2"	2,875 73,0	7,50 190,5	3,00 76,2	1,12 28,4	1,62 41,1	1,25 31,8	3,94 100,1	4,12 104,6	8	0,88 22,4	5,88 149,4	11,6 5,28
3"	3,50 88,9	8,25 209,6	3,63 92,2	1,25 31,8	1,81 46,0	1,38 35,1	4,62 117,3	5,00 127,0	8	0,88 22,4	6,62 168,1	15,4 7,00
31/2"	4,00 101,6	9,00 228,6	4,13 104,9	1,38 35,1	1,94 49,3	1,56 39,6	5,25 133,4	5,50 139,7	8	1,00 25,4	7,25 184,2	19,5 8,84
4"	4,50 114,3	10,75 273,1	4,63 117,6	1,50 38,1	2,12 53,8	1,62 41,1	6,00 152,4	6,19 157,2	8	1,00 25,4	8,50 215,9	31,9 14,5
5"	5,563 141,3	13,00 330,2	5,69 144,5	1,75 44,5	2,38 60,5	1,88 47,8	7,44 189,0	7,31 185,7	8	1,12 28,4	10,50 266,7	53,7 24,4
6"	6,625 168,3	14,00 355,6	6,75 171,5	1,88 47,8	2,62 66,5	2,00 50,8	8,75 222,3	8,50 215,9	12	1,12 28,4	11,50 292,1	63,2 28,7
8"	8,625 219,1	16,50 419,1	8,75 222,3	2,19 55,6	3,00 76,2	2,25 57,2	10,75 273,1	10,62 269,7	12	1,25 31,8	13,75 349,3	95,6 43,4
10"	10,75 273	20,00 508,0	10,88 276,4	2,50 63,5	3,38 85,9	2,56 65,0	13,50 342,9	12,75 323,9	16	1,38 35,1	17,00 431,8	155 70,3
12"	12,75 323,8	22,00 558,8	12,94 328,7	2,62 66,5	3,62 91,9	2,75 69,9	15,75 400,1	15,00 381,0	20	1,38 35,1	19,25 489,0	186 84,2
14"	14,0 355,6	23,75 603,3	14,19 360,4	2,75 69,9	3,69 93,7	2,88 73,2	17,00 431,8	16,25 412,8	20	1,50 38,1	20,75 527,1	217 98,7
16"	16,0 406,4	27,00 685,8	16,19 411,2	3,00 76,2	4,19 106,4	3,06 77,7	19,50 495,3	18,50 469,9	20	1,62 41,1	23,75 603,3	313 142
18"	18,0 457,2	29,25 743,0	18,19 462,0	3,25 82,6	4,62 117,3	3,12 79,2	21,50 546,1	21,00 533,4	20	1,75 44,5	25,75 654,1	381 173
20"	20,0 508	32,00 812,8	20,19 512,8	3,50 88,9	5,00 127,0	3,25 82,6	24,00 609,6	23,00 584,2	24	1,75 44,5	28,50 723,9	485 220
24"	24,0 609,6	37,00 939,8	24,19 614,4	4,00 101,6	5,50 139,7	3,62 91,9	28,25 717,6	27,25 292,2	24	2,00 50,8	33,00 838,2	687 312

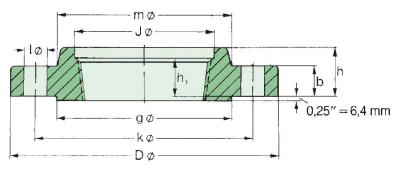




Thread type: Standard taper pipe thread to ANSI B 2.1

Pi	pe			Flange			Hub	Raised Face	Dril	ling Temp	late	Approx. Weight
Nom. Size	O D in. mm	D in. mm	J in . mm	b in. mm	h in. mm	h₁ in. mm	m in. mm	g in. mm	Num- ber	I in. mm	k in. mm	≈ Pounds Ki l o
1/2"	0,84 21,3											
3/4"	1,05 26,7				l lea '	 1500 lb di	mensions	for these	eizee			
1"	1,315 33,4				036	 			31263			
1 ¹ / ₄ "	1,66 42,2											
1 ¹ / ₂ "	1,90 48,3											
2"	2,375 60,3											
21/2"	2,875 73,0											
3"	3,50 88,9	9,50 241,3	3,63 92,2	1,50 38,1	2,12 53,8	1,62 41,1	5,00 127,0	5,00 127,0	8	1,00 25,4	7,50 190,5	25,6 11,6
4"	4,50 114,3	11,50 292,1	4,63 117,6	1,75 44,4	2,75 69,8	1,88 47,8	6,25 158,7	6,19 157,2	8	1,25 31,7	9,25 234,9	43,4 19,7
5"	5,563 141,3	13,75 349,2	5,69 144,5	2,00 50,8	3,12 79,2	2,12 53,8	7,50 190,5	7,31 185,6	8	1,38 35,0	11,00 279,4	70,3 31,9
6"	6,625 168,3	15,00 381,0	6,75 171,4	2,19 55,6	3,38 85,8	2,25 57,1	9,25 234,9	8,50 215,9	12	1,25 31,7	12,50 317,5	90,5 41,1
8"	8,625 219,1	18,50 469,9	8,75 222,2	2,50 63,5	4,00 101,6	2,50 63,5	11,75 298,4	10,62 269,7	12	1,50 38,1	15,50 393,7	156 70,7
10"	10,75 273	21,50 546,1	10,88 276,3	2,75 69,8	4,25 107,9	2,81 71,4	14,50 368,3	12,75 323,8	16	1,50 38,1	18,50 469,9	223 101
12"	12,75 323,8	24,00 609,6	12,94 328,7	3,12 79,4	4,62 117,3	3,00 76,2	16,50 419,1	15,00 381,0	20	1,50 38,1	21,00 533,4	293 133
14"	14,0 355,6	25,25 641,3	14,19 360,4	3,38 85,9	5,12 130,0	3,25 82,5	17,75 450,8	16,25 412,7	20	1,62 41,1	22,00 558,8	337 153
16"	16,0 406,4	27,75 704,8	16,19 411,2	3,50 88,9	5,25 133,3	3,38 85,9	20,00 508,0	18,50 469,9	20	1,75 44,4	24,25 616	408 185
18"	18,0 457,2	31,00 787,4	18,19 462,0	4,00 101,6	6,00 152,4	3,50 88,9	22,25 565,1	21,00 533,4	20	2,00 50,8	27,00 685,8	568 258
20"	20,0 508	33,75 857,2	20,19 512,8	4,25 107,9	6,25 158,7	3,62 91,9	24,50 622,3	23,00 584,2	20	2,12 53,8	29,50 749,3	698 317
24"	24,0 609,6	41,00 1041,4	24,19 614,4	5,50 139,7	8,00 203,2	4,00 101,6	29,50 749,3	27,25 692,2	20	2,62 66,5	35,50 901,7	1335 606

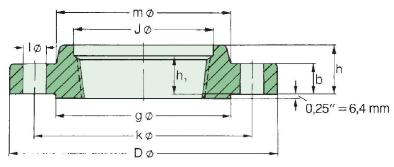




Thread type: Standard taper pipe thread to ANSI B 2.1

Pi	ре			Flange			Hub	Raised Face	Dril	ling Temp	late	Approx. Weight
Nom. Size	O D in. mm	D in. mm	J in <u>.</u> mm	b in. mm	h in. mm	h₁ in. mm	m in. mm	g in. mm	Num- ber	I in. mm	k in. mm	≈ Pounds Ki l o
1/2"	0,84 21,3	4,75 120,6	0,93 23,6	0,88 22,3	1,25 31,7	0,88 22,3	1,50 38,1	1,38 35,0	4	0,88 22,3	3,25 82,5	3,8 1,74
3/4"	1,05 26,7	5,12 130,0	1,14 29,0	1,00 25,4	1,38 35,0	1,00 25,4	1,75 44,4	1,69 42,9	4	0,88 22,3	3,50 88,9	5,2 2,34
1"	1,315 33,4	5,88 149,3	1,41 35,8	1,12 28,4	1,62 41,1	1,12 28,4	2,06 52,3	2,00 50,8	4	1,00 25,4	4,00 101,6	7,6 3,44
1 ¹ / ₄ "	1,66 42,2	6,25 158,7	1,75 44,4	1,12 28,4	1,62 41,1	1,19 30,2	2,50 63,5	2,50 63,5	4	1,00 25,4	4,38 111,2	8,6 3,91
1 ¹ / ₂ "	1,90 48,3	7,00 177,8	1,99 50,5	1,25 31,7	1,75 44,4	1,25 31,7	2,75 69,8	2,88 73,1	4	1,12 28,4	4,88 123,9	11,8 5,36
2"	2,375 60,3	8,50 215,9	2,50 63,5	1,50 38,1	2,25 57,1	1,50 38,1	4,12 104,6	3,62 91,9	8	1,00 25,4	6,50 165,1	21,7 9,85
21/2"	2,875 73,0	9,62 244,3	3,00 76,2	1,62 41,1	2,50 63,5	1,88 47,7	4,88 123,9	4,12 104,6	8	1,12 28,4	7,50 190,5	30,2 13,7





Thread type: Standard taper pipe thread to ANSI B 2.1

Pi	pe			Flange			Hub	Raised Face	Dril	ling Temp	late	Approx. Weight
Nom. Size	O D in. mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	h₁ in. mm	m in. mm	g in. mm	Num- ber	l in. mm	k in. mm	≈ Pounds Ki l o
1/2"	0,84 21,3	5,25 133,4	0,93 23,6	1,19 30,2	1,56 39,6	1,12 28,4	1,69 42,9	1,38 35,1	4	0,88 22,4	3,50 88,5	6,5 2,95
3/4"	1,05 26,7	5,50 139,7	1,14 29,0	1,25 31,9	1,69 42,9	1,25 31,8	2,00 50,8	1,69 42,9	4	0,88 22,4	3,75 95,3	7,6 3,44
1"	1,315 33,4	6,25 158,8	1,41 35,8	1,38 35,1	1,88 47,8	1,36 35,1	2,25 57,2	2,00 50,8	4	1,00 25,4	4,25 108,0	10,6 4,82
1 ¹ / ₄ "	1,66 42,2	7,25 184,2	1,75 44,5	1,50 38,1	2,06 52,3	1,50 38,1	2,88 73,2	2,50 63,5	4	1,12 28,4	5,12 130,0	15,7 7,14
1 ¹ /2"	1,90 48,3	8,00 203,2	1,99 50,5	1,75 44,5	2,38 60,5	1,75 44,5	3,12 79,2	2,88 73,2	4	1,25 31,8	5,75 146,1	22,0 10,0
2"	2,375 60,3	9,25 235,0	2,50 63,5	2,00 50,8	2,75 69,9	2,00 50,8	3,75 95,3	3,62 91,9	8	1,12 28,4	6,75 171,5	32,6 14,8
21/2"	2,875 73,0	10,50 266,7	3,00 76,2	2,25 57,2	3,12 79,2	2,25 57,2	4,50 114,3	4,12 104,6	8	1,25 31,8	7,75 196,9	47,4 21,5

